

# Informazioni sul controllo materiali ai Campionati Italiani di Tree Climbing

## PREFAZIONE

### **Perché controllare i materiali?**

L'obiettivo di controllare i materiali è garantire che le attrezzature anticaduta e altri dispositivi di protezione individuale che un climber si propone di utilizzare durante la competizione siano in buono stato di funzionamento. In questo modo si riduce la probabilità che si verifichi un incidente a causa di attrezzature o sistemi.

### **Qual è il livello di controllo?**

La valutazione delle attrezzature ai CITC è ad un livello leggermente più dettagliato di una ispezione prearrampicata lavorativa, ma non equivale ad una completa ispezione approfondita. Pertanto il fatto che sia consentito l'uso di un sistema, un gruppo o un componente ai CITC non dovrebbe essere usato come prova che può essere usato per un lungo periodo o al di fuori della competizione.

E' il climber che ha la conoscenza della storia delle sue attrezzature, e che ha preso decisioni circa le combinazioni scelte e le configurazioni. Spetta al concorrente fornire informazioni idonee e sufficienti ai Tecnici di controllo per permettere loro di prendere una decisione. Dove di fatto informazioni non sono disponibili al momento del controllo, la decisione sarà rifiutare l'attrezzatura e il concorrente deve presentare un'alternativa che gli consenta di competere. E' quindi nell'interesse del concorrente comprendere ed essere in grado di dimostrare la funzionalità delle sue attrezzature.

### **Status giuridico del controllo.**

Il controllo dei materiali ad un concorrente non ha alcun valore legale e non implica un periodo di impiego sicuro per l'attrezzatura ispezionata. I concorrenti, tecnici e volontari che passano attraverso il processo di verifica materiali dovrebbero continuare a controllare le loro attrezzature.

## **SPIEGAZIONE DEL PROCESSO DI CONTROLLO MATERIALI.**

Chiunque opera in quota nel corso della competizione, prima di lavorare in altezza, è tenuto a presentare le proprie attrezzature e i dispositivi di protezione individuale al controllo e valutazione. Pertanto, concorrenti, tecnici, alcuni giudici e volontari che lavorano in quota, prima, durante e dopo l'evento, sono tenuti a effettuare questo processo di verifica dei materiali.

Coloro che sono coinvolti con la preparazione del sito e a giudicare devono avere le loro attrezzature controllate da una persona competente nominata dal giudice capo della manifestazione in cui si sta lavorando. I concorrenti sono tenuti a presentare le loro attrezzature per la valutazione al controllo materiali. I concorrenti potranno anche porre domande sulla attrezzature durante la ricognizione delle prove e durante le riunioni organizzative della manifestazione e prima dell'inizio della competizione.

Nessuno può operare in quota fino a quando la sua attrezzatura non è stata inserita negli appositi moduli, valutata da una persona nominata competente e tutte le attrezzature necessarie per lavorare sull' albero non sono state approvate per l'uso. Chi vuole presentare tecniche o attrezzature recentemente sviluppate, prodotti in fase di sviluppo o prodotti che non possono essere ben noti deve entrare in contatto con l'amministrazione dell'evento il più presto possibile, così che possa avvenire una discussione e una valutazione delle attrezzature.

### **Che cosa dovrebbe essere presentato?**

I pochi climber che procedono alla sfida Master avranno un'ulteriore opportunità per integrare le attrezzature per la loro prova finale. Quindi, per tutti i concorrenti, **le attrezzature inserite nel modulo di controllo deve essere limitato alle attrezzature che si prevede saranno necessarie per le prove preliminari.** Naturalmente, si può avere difficoltà a individuare l'apparecchiatura specifica richiesta per risolvere in modo efficiente e sicuro la prova del ferito, così si potrebbe cercare di mantenere aperte le opzioni elencando alcune attrezzature in più rispetto al minimo indispensabile. Tuttavia, si prega di non creare un enorme elenco che dettaglia l'intero contenuto del vostro magazzino e camion! C'è sempre la pressione del tempo in un CITC, e il controllo materiali può davvero diventare lungo se del materiale non necessario deve essere valutato. Pertanto, si prega di considerare attentamente quali attrezzature saranno necessari per le prove preliminari. L'aggiunta di alcuni ulteriori 'cianfrusaglie' non è un problema, ma per favore non scaricare fasci di moschettoni, sacchi di fettucce o un raggruppamento di carrucole sul tavolo!

### **Istruzioni per la compilazione dei moduli.**

Nel modulo di controllo materiali vedrete che i fogli sono divisi in tre sezioni principali - Sistemi, Gruppi e Componenti.

Queste categorie possono essere definite come segue:

- Sistemi:** L'insieme dei componenti di protezione anticaduta che collegano l'imbragatura a un punto di ancoraggio (ad es.: Sistema di lavoro, Sistema di posizionamento, Sistema di risalita).
- Gruppi:** un insieme di due o più componenti (ad es.: imbracatura, sistema di ancoraggio, sistema di soccorso).
- Componenti:** un elemento costitutivo di un sistema (ad es.: moschettone, carrucola).

È molto importante che i sistemi scritti nel modulo di controllo siano assemblati nel modo che si intende utilizzarli. Ciò consente, in particolare, la valutazione della funzione dei dispositivi di regolazione della corda, la qualità e la compatibilità tra i componenti del sistema.

E' chiaro nel modulo che è necessario fornire alcune informazioni sulla vostra attrezzatura in modo che possa essere facilmente identificata (es. il nome del prodotto e del produttore).

Può essere necessario conoscere le dimensioni, o il tipo di fissaggio del meccanismo di un connettore in modo che possa essere accuratamente descritto. Questo può richiedere una raccolta di informazioni prima dell'evento. Può anche essere necessario aggiungere informazioni sulla configurazione scelta, come il numero di spire e trecce in un Valdostano, o il tipo di terminazione sulla corda di lavoro.

### **Quali controlli possono essere effettuati?**

In sintesi, per ogni articolo verrà verificata la funzionalità e l'idoneità ad eseguire il proprio compito. Se si sta già utilizzando l'attrezzatura, ci si dovrebbe essere chiesti più volte le stesse domande che verranno poste dal Tecnico di controllo.

Ecco due esempi di una procedura di controllo materiali:

**Imbragatura-** Effettuare un controllo visivo e tattile. Controllare che le fibre delle cinghie non abbiano tagli, tracce di usura, bruciature o la presenza di contaminazione chimica. Controllare lo stato degli elementi portanti tessili. Prestare particolare attenzione alle aree nascoste da fibbie, sotto le maniche di protezione e nei punti in cui le cinghie si incrociano una all'altra. Controllare eventuali danni da abrasione, sbavature, presenza di oggetti appuntiti nelle superfici, la corrosione e la distorsione. Controllare tutte le cuciture portanti facendo una torsione e verificare se sono abrasi o tagliate. Controllare tutte le fibbie per il corretto funzionamento, verificare eventuali corrosioni, bave, crepe, segni e deformità. Controllare le condizioni del fascione lombare e i suoi supporti, cosciali e ganci portamateriali.

Note- A volte è difficile distinguere tra cuciture portanti e non portanti. In caso di dubbio trattarlo come cuciture portanti.

Connettore - Effettuare un controllo visivo e tattile. Cercare in particolare marchi di conformità, deformità, spigoli vivi, corrosione e deformità al meccanismo di chiusura. Per le maglie rapide, controllare l'allineamento e la lunghezza della filettatura. Azionare l'apertura e verificare il corretto allineamento delle parti. Mentre il cancello è aperto, applicare una leggera pressione laterale per verificare la presenza di eccessiva usura della cerniera rivetto. Controllare l'usura sulla canna e del naso, derivanti da ripetute rotazioni del cilindro di bloccaggio durante il funzionamento del meccanismo. Il meccanismo deve garantire il completo fissaggio e un funzionamento affidabile nell'autobloccaggio.

Il meccanismo e il sistema di fissaggio dei moschettoni devono superare tre prove:

- Rilascio del cancello dalla posizione completamente aperta;
- Rilascio del cancello da una posizione di apertura di ca. 10 mm dal naso;
- Rilascio del cancello da una posizione con il meccanismo nel punto medio del naso.

Verificare se c'è tolleranza alla sollecitazione del meccanismo di fissaggio nella cerniera rivetto o in una molla che permette al cancello e/o meccanismo di toccare il naso prima di rilasciare il meccanismo. In tutti i test, rilasciare il meccanismo senza pregiudizi. Per il funzionamento corretto e affidabile il meccanismo di fissaggio deve raggiungere la posizione completamente chiusa e bloccata ad ogni test.

### **Quali sono i potenziali risultati nella verifica di controllo materiali?**

Ci sono quattro possibili risultati nella valutazione iniziale delle attrezzature elencate: Passato Quarantena, Ricontrollo e Mancante. La prima lettera del risultato sarà registrata nella colonna appropriata. Se tutto va bene, ci saranno un sacco di P!

Se per esempio il meccanismo di fissaggio di un moschettone è un po' lento nel suo funzionamento, si registrerà un R (Ricontrollo), che dà la possibilità di effettuare una successiva manutenzione o lubrificazione prima di una seconda valutazione.

Nel caso che si determini che un'attrezzatura esponga l'utente a rischi eccessivi, sarà messa in Quarantena - verrà registrata una Q. Questo articolo non sarà utilizzabile dal concorrente nella competizione. Quando gli elementi vengono ripresentati al controllo ci sono due possibili risultati P o Q.

### **Come preparare la vostra attrezzatura per Controllo materiali.**

Il modo migliore per preparare la vostra attrezzatura per il controllo materiali è quello di fare un controllo approfondito del materiale prima di partire per la competizione. In questo modo, tutte le attrezzature dovranno essere già idonee per il compito previsto, e quando si presentano al controllo non dovrebbero esserci spiacevoli sorprese per nessuno!

Seguire le istruzioni del produttore per quanto riguarda la durata della vita, la manutenzione e, dove serve, la lubrificazione. Ricordate, il Tecnico di controllo non è alla ricerca di lucido perfetto nell'ingranaggio. Si sta cercando di garantire la funzionalità, sufficiente resistenza, appropriata configurazione e compatibilità tra componenti vicini.

Queste aree chiave delle prestazioni non sono sempre così facili da valutare, quindi un po' di discussione può essere necessaria.

Si prega di non portare materiale per la valutazione se si sa che sono più vecchi della durata massima indicata dal costruttore. Oggetti con elementi tessili hanno più probabilità di avere una durata della vita minore dei limiti previsti.

In generale, ci si può aspettare dai Tecnici di controllo dei materiali di avere una buona comprensione di questi elementi comunemente in uso nel settore. Se si sta portando attrezzature che potrebbero non essere così ben note, si dovrebbe portare le informazioni tecniche del produttore ed eventuali altri dati che dimostrino le prestazioni dell'attrezzatura. Rilevanti fonti di informazione di supporto che includono dati di test e certificazioni indipendenti. E' nel vostro interesse raccogliere e presentare il maggior numero possibile di informazioni pertinenti!